

PRESSES PLIEUSES



Pres
SynchroMaster
EuroMaster-S
PressMaster

Les solutions de pliage HACO jusqu'aux plus hauts standards.

Les différents modèles

- Gamme SynchroMaster **4**
- Gamme EuroMaster-S **12**
- Gamme PressMaster **18**

Equipement

- FastBEND-2D/3D MT Premium **24**
- Système d'outillage New Standard **26**
- Smart Tool Locator **27**
- Barrière immatérielle Lazersafe **28**
- Système de mesure d'angle Alfa-F **30**
- Système de mesure d'angle Irir Plus **31**
- Système d'accompagnement de la tôle **32**
- SyncView **34**

La gamme de presses plieuses HACO est le résultat d'une tradition datant de plusieurs décennies dans la conception et la fabrication de **machines à la pointe de la technologie** pour une grande variété de clients et d'applications.

HACO continue sa politique de développement interne avec des **commandes numériques** et logiciels, qui ont été reconnus parmi les plus conviviaux du marché. La nouvelle génération de contrôle **Multi Touch** définit une nouvelle norme pour une interface opérateur intuitive et conviviale, en introduisant des innovations telles que **Smart Draft, Step Previewer et Icônes combinées**.

Prévalant une **qualité de conception** et de fabrication, les machines de production HACO offrent une **excellente fiabilité et précision** et sont reconnues mondialement.

SUIVEZ LE GROUPE HACO:
WWW.HACO.COM



TheHACOGroup



@haco_com



The HACO Group



hacogroup

Our Press Brakes Series



SynchroMaster (SRM)

Machine standard

Presse plieuse standard avec outillage system Européen.
Ajout de différentes options possible. Bon rapport qualité/prix.
Commande numérique graphique 2D conviviale.



EuroMaster-S (EMS)

Machine complète avec équipement standard

Presse plieuse répondant aux besoins des marchés actuels.
Très grand choix d'options.
Commande numérique graphique tactile 2D Multi Touch
innovante. Excellent rapport qualité/prix.
Intégration d'équipement de sécurité avancés.



PressMaster (PM)

Machine haute précision de haut niveau

Presse plieuse haut de gamme. Grandes ouverture et course de
la butée arrière pour un pliage aisé. Butée arrière très rapide
pour une productivité élevée. Commande numérique graphique
3D Multi Touch innovante. Possibilité d'extension avec des
options de haute technologie. Dispose de caractéristiques de
pliage précises. Intégration d'équipement de sécurité avancées.

SynchroMaster

Modèle de série

CONTRÔLE DU PARALLELISME

Contrôle du parallélisme du coulisseau et du réglage de la profondeur au moyen de règles de mesure pour obtenir un positionnement précis du coulisseau: dispose d'une synchronisation électronique et valve proportionnelle hydraulique.

CNC INTUITIVE EASYBEND-2D



EASYBEND-2D T

Commande écran tactile (option)



SynchroMaster Series

SRM



TABLE DE BOMBAGE (OPTION)

Compense les déformations du bâti et du coulisseau et procure un angle de pliage constant sur toute la longueur de pliage.

Version manuelle et à CNC (Axe-V).

BUTÉE ARRIÈRE STANDARD X

Butée arrière lourde pour un positionnement précis de la tôle.



OUTILLAGE STANDARD EUROPEEN

Serrage rapide manuel pour poinçons rectifiés.



Modèle 40250

*Conception de bâti mécano-soudé
pour tous les modèles*

SynchroMaster Series

Modèle de série

CNC EASYBEND-2D GRAPHIQUE INTUITIVE

Commande numérique intuitive graphique en 2D. Elle présente la pièce à l'écran pendant la conception et durant le cycle de production.

Elle calcule automatiquement le déroulement du cycle de pliage, détecte les collisions et génère le programme. Une commande numérique simple pour tout niveau d'opérateur.

SPECIFICATIONS:

- **Écran couleur LCD 10.4" graphique**
- Système d'exploitation WIN7
- Multiples méthodes de dessin pour création de pièce
- Solution en temps réel durant la réalisation du dessin
- **Calcul automatique des séquences de pliage et contrôle de collision**
- Génère automatiquement son programme
- Extensible jusqu'à **7 axes**:
 - standard Y1 + Y2
 - standard axe X
 - option axe R
 - option axes X-R-Z/Z' et X-R-Z1-Z2
 - option bombage
- Bibliothèque d'outillage de matériaux: jusqu'à **30 matériaux différents**
- Bibliothèque d'outillage avec affichage graphique pour 30 poinçons et 30 matrices
- **Port USB** (clé incluse) + Carte réseau
- **Programmation de la vitesse du coulisseau et point de changement de vitesse (rapide/lente)**
- **Point mort haut, Top Death Centre (TDC)**, position de la butée arrière avec rétractation



SynchroMaster Series

Modèle de série



OUTILLAGE STANDARD EUROPÉEN (ES)

Poinçon avec système de serrage rapide manuel

Ce système a déjà démontré sa souplesse et précision au cours des dernières années. Prix très abordable pour un large choix de poinçons et matrices. Cet outillage pourra répondre à un nombre incalculable d'application dans divers matériaux et épaisseurs.



BUTÉE ARRIÈRE X, extensible à: X-R, X-R-Z/Z' et X-R-Z1-Z2

La presse plieuse SynchroMaster est équipée en standard d'une butée arrière X lourde et précise, avec une vitesse de déplacement élevée. Afin d'augmenter fortement les applications, nous proposons en option X-R (programmation hauteur), X-R-Z/Z' (programmation avec doigts symétriques) et X-R-Z1-Z2 (programmation avec doigts asymétriques).

- **Contrôle EasyBEND-2D**
- **Butée arrière X qui donne un positionnement précis de la tôle**
Course X = 800mm, vitesse maximale = 400mm/s
Course R = 250mm, vitesse maximale = 100mm/s (Option)
- **Bridage supérieur type "European Standard (ES)" avec serrage rapide manuel**
- **Pièces intermédiaires pour serrage des poinçons (hauteur 150mm jusqu'à 320 tonnes - hauteur 120mm pour la version HD en 400 tonnes).**

Les avantages

A. Une excellent rapport qualité/prix

B. CNC Easy-BEND-2D graphique très conviviale

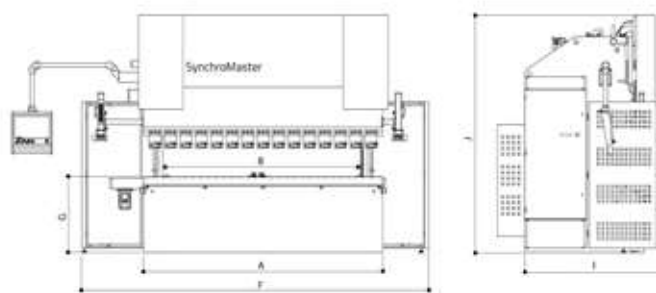
C. Rentabilité démontrée pour diverses conditions de charge

SynchroMaster Series

Données techniques

	Longueur de pliage	Capacité	Distance entre montants	Col de cygne	Ouverture (NS)	Course	Hauteur de table	Vitesse d'approche rapide	Vitesse max. de travail	Vitesse de remontée	Puissance moteur	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
MODÈLE	mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	kW	mm	mm	mm	kg
20075	2100	750	1600	400	520	270	920	150	10	100	11	2500	1500	2900	5600
25075	2600	750	2100	400	520	270	920	150	10	100	11	3000	1500	2900	6800
30075	3100	750	2600	400	520	270	920	150	10	100	11	3500	1500	2900	7700
25100	2600	1000	2100	400	520	270	920	200	10	125	11	3000	1700	2930	7200
30100	3100	1000	2600	400	520	270	920	200	10	125	11	3500	1700	2930	7800
36100	3660	1000	3150	400	520	270	920	200	10	125	11	4060	1700	2930	10200
40100	4100	1000	3150	400	520	270	920	200	10	125	11	4500	1700	2930	10500
43100	4300	1000	3750	400	520	270	920	200	10	125	11	4700	1700	2930	11800
25150	2600	1500	2100	400	520	270	920	200	10	125	15	3000	1700	2930	7800
30150	3100	1500	2600	400	520	270	920	200	10	125	15	3500	1700	2930	9400
36150	3660	1500	3150	400	520	270	970	200	10	125	15	4060	1700	2930	11300
40150	4100	1500	3150	400	520	270	970	200	10	125	15	4500	1700	2930	11700
43150	4300	1500	3750	400	520	270	970	200	10	125	15	4700	1700	2930	13200
25200	2600	2000	2100	400	520	270	920	200	8	120	18,7	3000	2050	2920	10400
30200	3100	2000	2600	400	520	270	920	200	8	120	18,7	3500	2050	2920	11500
36200	3660	2000	3150	400	520	270	920	200	8	120	18,8	4060	2050	2920	12300
40200	4100	2000	3150	400	520	270	920	200	8	120	18,7	4500	2050	2920	13100
43200	4300	2000	3750	400	520	270	920	200	8	120	18,7	4700	2050	2920	16400
30250	3100	2500	2600	400	520	270	895	130	8	90	18,7	3500	2050	2920	13500
36250	3660	2500	3150	400	520	270	895	130	8	90	18,7	4060	2050	2920	15000
40250	4100	2500	3150	400	520	270	895	130	8	90	18,7	4500	2050	2920	15300
43250	4300	2500	3750	400	520	270	895	130	8	90	18,7	4700	2050	2920	16700
50250	5000	2500	4050	400	520	270	945	130	8	90	18,7	5400	2050	2920	24300
60250	6000	2500	5050	400	520	270	1090	130	8	90	18,7	6400	2050	2920	31000
30320	3100	3200	2600	400	620	420	895	100	8	95	22,5	3500	2025	3490	17500
36320	3660	3200	3150	400	620	420	895	100	8	95	22,5	4060	2025	3490	20000
40320	4100	3200	3150	400	620	420	895	100	8	95	22,5	4500	2025	3490	21500
43320	4300	3200	3750	400	620	420	895	100	8	95	22,5	4700	2025	3490	23500
50320	5000	3200	4050	400	620	420	940	100	8	95	22,5	5400	2025	3490	28000
60320	6000	3200	5050	400	620	420	1095	100	8	95	22,5	6400	2025	3490	33000
30400	3100	4000	2600	400	620	420	1045	90	7	60	37,5	4100	2270	3950	26500
36400	3660	4000	3150	400	620	420	1045	90	7	60	37,5	4660	2270	3950	29500
40400	4100	4000	3150	400	620	420	1045	90	7	60	37,5	5100	2270	3950	31500
43400	4300	4000	3150	400	620	420	1045	90	7	60	37,5	5300	2270	3950	32000

Specifications subject to modifications without price notice



SynchroMaster

CNC EasyBEND-2D

CNC EASYBEND-2D T

- Écran couleur **LCD 18.5"** graphique avec écran tactile.
- Système d'exploitation WIN10
- Multiples méthodes de dessin pour création de pièces
- Solution en temps réel durant la réalisation du dessin
- Calcul automatique des séquences de pliage et contrôle de collision
- Génère automatiquement son programma
- **Nombre de programmes illimité**
- Extensible jusqu'à **7 axes**:
 - standard Y1 + Y2
 - standard axe X
 - option axe R
 - option axes X-R-Z/Z' et X-R-Z1-Z2
 - option bombage
- Bibliothèque de matériaux: **jusqu'à 30 matériaux différents**
- Bibliothèque d'outillage avec affichage graphique pour 30 poinçons et 30 matrices
- **Support multi langage**
- **Possibilité de prendre la main à distance**
- **Port USB** (clé incluse) + Carte réseau
- Programmation de la vitesse du coulisseau et point de changement de vitesse (rapide/lente)
- Point mort haut (PMH), position de la butée arrière avec rétraction



SynchroMaster

Équipement optionnel

BUTÉE ARRIÈRE X-R



TABLE DE BOMBAGE MANUEL

Table de bombage manuel pour matrices de type standard européen (ES)

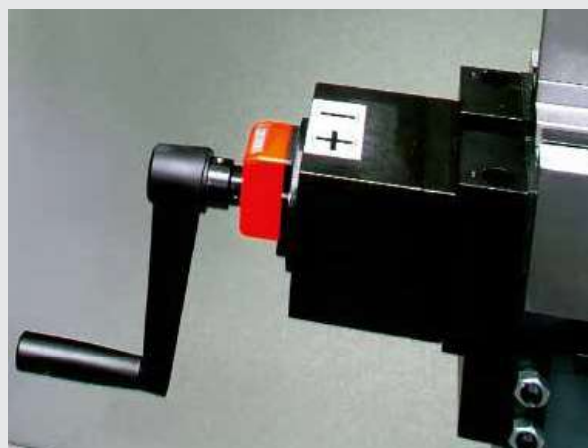


TABLE DE BOMBAGE CNC

Table de bombage gérée par la commande numérique pour des matrices de type standard européen (ES)



SynchroMaster

Equipement optionnel

SUPPORT TÔLE AVANT TYPE I



BARRIÈRE IMMATERIELLE DSP ET FIESSLER AKAS® LC-II M

Les normes de sécurité européennes autorisent seulement la vitesse d'approche rapide moyennant la mise en place d'un dispositif optique de sécurité lié au mouvement descendant du coulisseau.

Le DSP est monté sur le coulisseau et est réglable en hauteur manuellement.

Lors de la détection d'un obstacle dans la zone protégée autour du poinçon, le système va automatiquement arrêter le mouvement descendant du coulisseau

