

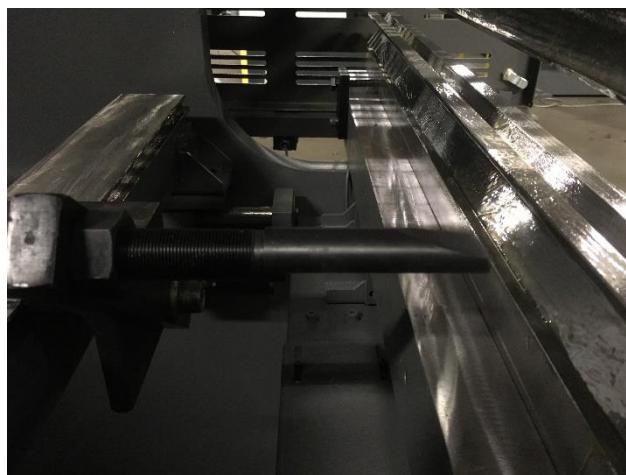
PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE HACO

Type PPM 30220



Description :

- * *Bâti en acier mécano-soudé*
- * *Equilibrage par barre anti-torsion*
- * *Commande électrique des butées mécaniques dans les vérins*
- * *Pupitre sur potence*
- * *Butée arrière électrique Réglage fin par volant*
- * *2 doigts (écartement manuel)*



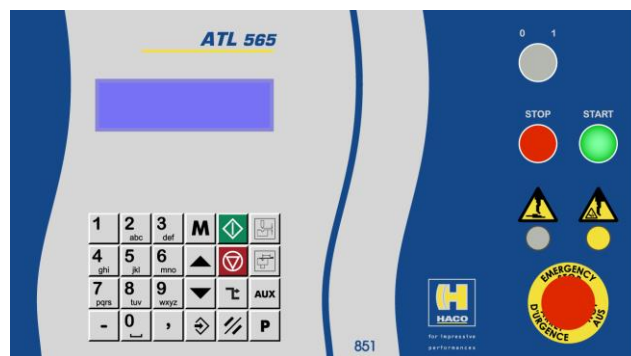
- * *Réglage manuel de la distance entre table et coulisseau*
- * *Pression de travail réglable*
- * *Pédale de commande de sécurité trois positions*
- * *Machine livrée avec manuel d'instruction et outils d'entretien.*
- * *Machine complètement révisée, conforme aux normes et équipée avec des grilles de protection avec leur contact électrique de sécurité et bouton reset.*
- * *Porte outil équipé de serrage rapide*



* Equipée en outillage du type rectifié en haut et en bas



Contrôle numérique ATL 565 FACADE NEUVE



Contrôle numérique 3 axes : axes X - Y: standard, bombage: option

Ecran à affichage LCD (240 x 64)

Production automatique ou manuelle

Capacité pour 200 programmes / 400 pas

Programmation de profondeur (Y) et de pression

Epaisseur de tôles, hauteur des outillages

Programmation butée arrière avec rétraction

Compteur de pièces (positif ou négatif)

Butée arrière sur des tiges trapézoïdales, avec 2 doigts, AC, vitesse 120 mm/sec

Données techniques PPM 30220

<i>Capacité</i>	<i>kN</i>	2200
<i>Longueur de travail</i>	<i>mm</i>	3100
<i>Distance entre les montants</i>	<i>mm</i>	2600
<i>Profondeur du col de cygne</i>	<i>mm</i>	300
<i>Largeur de table</i>	<i>mm</i>	200
<i>Distance max. entre table et coulisseau</i>	<i>mm</i>	450
<i>Course max.</i>	<i>mm</i>	200
<i>Vitesse d'approche</i>	<i>mm/sec.</i>	80
<i>Vitesse de travail</i>	<i>mm/sec.</i>	9
<i>Vitesse de remontée</i>	<i>mm/sec.</i>	95
<i>Puissance moteur</i>	<i>CV</i>	18.7
<i>Pression de travail max.</i>	<i>bar</i>	350
<i>Hauteur</i>	<i>mm</i>	2800
<i>Longueur</i>	<i>mm</i>	3320
<i>Poids</i>	<i>ton</i>	± 12,1
<i>Hauteur de table</i>	<i>mm</i>	965
<i>Largeur</i>	<i>mm</i>	2750