

CISAILLE GUILLOTINE D'OCCASION HACO DE TYPE HSL4013
N° A20857 – Année 2009



Exécution :

- HSL cisailles guillottes sont entraînées par **2 verins supérieurs**
- Commande numérique de type SC 100 T
- 2 lames avec 4 tranchants **NEUVES**
- Réglage rapide hydraulique du jeu entre lames
- Inclinaison d'angle et réglage de la longueur de coupe
- Butée d'équerrage 1 m avec réglage encastré, rainure en T et cliquet escamotable
- Grille de protection doigts avec encoches
- Table équipée de 20 billes de manutention
- Pédale de commande
- Serre tôles avec tampons orientables
- Eclairage de la ligne de coupe
- Butée arrière motorisée escamotable avec course : 1000 mm
- Machine conforme aux normes

Contrôle numérique tactile SC100T

-Contrôle SC100 avec les caractéristiques suivantes en standard:

-Ecran tactile

-Capacité mémoire: Max 200 programmes, max. 400 pas.

Max 127 pas par programme.

Liste des matériaux (jusqu'à 32 différents matériaux).

-Chaque programme contient les paramètres de coupe de base comme matériel, épaisseur, jeu de lames et angle de coupe

-Réglage électro-hydraulique du jeu entre lames par deux cylindres.

-Longueur de coupe programmable.

-Programmation de la rétractation de la butée.

-Ajustage de la butée arrière motorisé (jog mode).

-Compensation du jeu entre lames, serre-tôles indépendants.

-Mode de sélection Inch-Mètre.

-(Préset) compteur de coupe avec arrêt à 0.

-Assistance de langue

-Mode de programmation manuel ou automatique



Données techniques

Item	Value
Longueur de travail	4050 mm
Capacité dans acier doux	13 mm (400N/mm ²)
Angle min de coupe	0.5°
Angle de coupe maxi	3°
Nombre de serre-tôles	18
Course par min pour petit angle	10
Course par min pour grand angle	5
Hauteur de travail	1000 mm
Puissance moteur	30 kW
Longueur totale	5800 mm
Hauteur totale	2550 mm
Largeur sans les grilles CE	2220 mm
Largeur avec les grilles CE	3740 mm
poids approximatif	13 500 kg

Les spécifications techniques peuvent être sujettes à modifications sans préavis.