



KINGSLAND

for impressive performances



Poinçonneuses cisailles

Compact 50, 65, 80

POINÇONNEUSES CISAILLES

COMPACT 50, 65, 80

Les Compact 50, 65 et 80 sont des poinçonneuses cisailles universelles compactes, conçues et fabriquées en s'appuyant sur une longue expérience dans le secteur de la fabrication de machines outils pour l'usinage de l'acier.

Elles sont équipées de 5 postes de travail pour un rendement de production maximum.

Caractéristiques

- Porte matrice universel pour le poinçonnage des fers plats, les cornières et les flanges des profilés U et I.
- Poinçonner jusqu' à 38 mm diamètre dans l'exécution standard.
- Unité grand diamètre jusqu' à 110 mm disponible en option.
- Table de poinçonnage, table de cisailage et table de grugeage sont prévues dans l'exécution standard avec la même hauteur de travail.
- Mode de puissance basse et réglage de la course sur chaque poste de travail.
- L'ouverture unique en « Z » permet de couper des cornières selon n'importe quel angle entre 90° et 45°, interne ou externe. Les côtés des cornières plus grands peuvent être coupés sur le poste de cisailage (voir les capacités).
- Gamme d'application étendue : grugeage gueule de loup, pliage, poinçonnage d'un profil au bout des barres, poinçonnage de formes spéciales.
- Unité de grugeage rectangulaire et triangulaire. Le poste de grugeage peut être transformé par un poste de poinçonnage.
- Equipement de sécurité étendu dans l'exécution standard.
- Graissage centralisé.
- Roulements de haute qualité et interchangeable, valves et joints de marques très connues disponibles chez votre revendeur.
- Machines nécessitant peu d'entretien.
- Exécution mono-phasée possible.
- Possibilité d'utiliser de l'outillage d'autre marque (Geka, Mubea, Peddinghaus...) grâce à des adaptateurs que nous fabriquons.



Equipement Standard

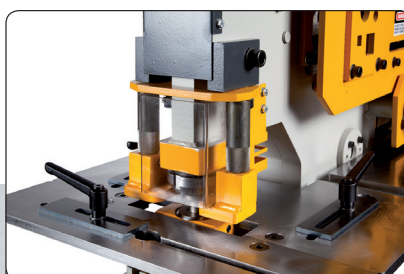
- Cônes d'adaptation
- Dégâtiseur tournant
- Porte-poinçon à changement simple
- Porte-matrice universel
- Table lourde à guides réglables au poste de poinçonnage et poste de cisailage
- Table lourde à guides réglables au poste de grugeage
- Lame supérieure de la cisaille avec profil spécial à 2 tranchants (ou 4 en option)
- Lame inférieure de la cisaille à 4 tranchants
- Lame coupe fer à 1 tranchant
- Lame coupe-cornières à 4 tranchants
- Lame grugeoir rectangulaire à 4 tranchants
- Butée d'un 1 mètre
- kit d'outillages de service
- Protections de sécurité



Une vaste gamme d'équipement standard

Les poinçonneuses cisailles COMPACT sont fournies avec une vaste gamme d'équipements standards tels que de grandes tables robustes sur les stations de poinçonnage, cisailage et encochage. Des dispositifs de maintien faciles à régler sont installés sur chaque station pour garantir la sécurité et la précision de la production. Installables directement sur un sol approprié, il suffit de les brancher à une source d'alimentation électrique pour pouvoir les utiliser.

5 postes de travail



■ Poinçonnage

La simplicité du changement d'outils et le dévêtisseur tournant, accompagné par des possibilités de réglage manuel rapide, garantissent une mise en service rapide.



■ Coupe fer

Il est possible de couper des ronds et des carrés avec la machine standard. Avec des lames spéciales, vous pouvez couper des profilés U, I, T et beaucoup d'autres profilés spéciaux.



■ Coupe cornières

De grandes cornières peuvent être coupées aussi bien à 90° qu'à 45° (intérieur et extérieur).



■ Cisailage

Un profil de lames spécialement conçu pour éviter le réglage pendant le cisailage de fer plat, mince ou épais, garantit une coupe sans déformation.



■ Grugeage

Cette station multiple est munie d'un grugeoir rectangulaire. Les applications de grignotage sont également possibles.

POINCONNEUSES CISAILLES

COMPACT 50, 65, 80

Pédale de commande

Le circuit hydraulique est commandé par une pédale de sécurité. Le mode de puissance basse rend l'alignement précis des outils et le positionnement des pièces possible. Des interrupteurs de fin de course permettent un réglage optimal de la course (course avec recul automatique).

Coupe cornières

Sur le poste coupe cornière, il est possible de découper des cornières en fer selon n'importe quel angle de 45° à 90°, interne ou externe, sans qu'il soit nécessaire de modifier la machine.

Entretien réduit

Les machines sont équipées d'un dispositif de lubrification sous pression centralisée, qui constitue l'un des critères requis pour réduire l'entretien.

POSTE DE GRUGEAGE



■ Poste de grugeage (en standard)

- Le poste de grugeage est équipé d'un grugeoir rectangulaire complet avec table et butées.
- Le grugeoir rectangulaire peut être échangé par un grugeoir triangulaire (avec un angle de 22,5° à 90°).



■ Unité de pliage (en option)

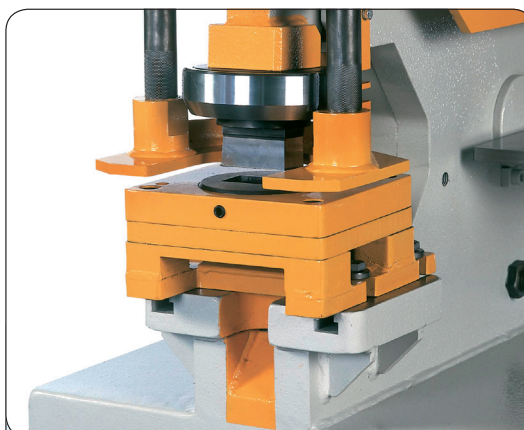
- Capacité maximale de 150 x 10 mm pour la Compact 50
- Capacité maximale de 150 x 12 mm pour la Compact 65
- Capacité maximale de 150 x 12 mm pour la Compact 80

POSTE DE POINÇONNAGE



■ Unité de poinçonnage (standard)

- Simplicité du système de changement d'outil
- Position surplombée pour le poinçonnage dans l'aile des profilés I et U
- Poinçonnage jusqu'au diamètre 38 mm avec la machine standard
- Equipée de table et guides en standard



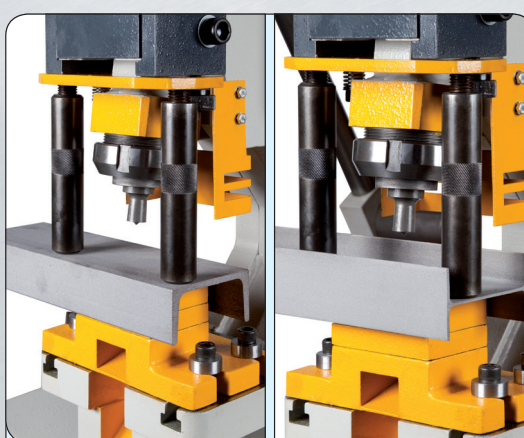
■ Porte-matrice grand diamètre (en optional)

- Unité de poinçonnage grand diamètre jusqu'à 110 mm
- Formes et applications spéciales également possible



■ Porte-poinçon à changement rapide (en option)

- Changement d'outil simple, rapide et précis
- Disponible jusqu'à 38 mm de diamètre



■ Porte-matrice spécial (en option)

- Porte matrice spécial pour le poinçonnage dans l'âme des profilés U et I
- Porte-matrice pour profilés spéciaux sur demande

POINCONNEUSES CISAILLES

COUPES CORNIERES



■ Coupe-cornières (standard)

- Ouverture unique en Z permettant de couper des cornières sous chaque angle entre 90° et 45°
- Aussi bien intérieur qu'extérieur



■ Coupe-cornières (standard)

- Il est également possible de couper les cornières en biseau

Autres modèles disponibles de la gamme KINGSLAND



- 2 opérateurs, 5 postes de travail
- 2 vérins
- Disponible également avec grand col de cygne
- 50, 60, 80, 95, 125, 140 & 175 tonnes



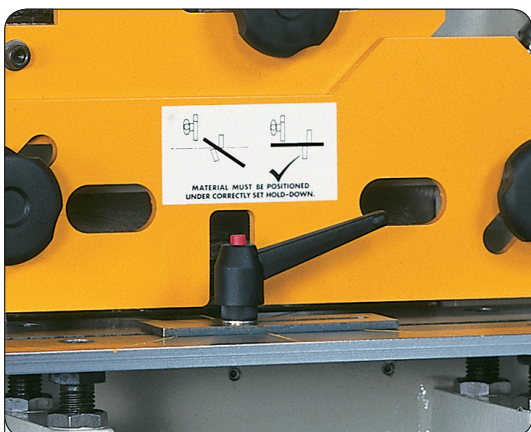
- 1 ou 2 opérateurs
- 1 ou 2 vérins
- Disponible également avec grand col de cygne
- 50, 60, 80, 95, 125, 140 & 175 tonnes



- 1 station
- 1 vérin
- Col de cygne standard
- 50, 80, 110 & 200 tonnes

POSTE DE CISAILAGE

COUPES DE PROFILES



■ Coupe des côtés Fers plats et cornière

- Table robuste avec guides réglables
- Repère permanent dans la table à +/- 45°



■ Lames spéciales pour le cisailage des profilés U (en option)

- Des lames spéciales pour le cisailage des profilés UPN sont également disponibles sur demande

PUNCH À CNC ET LIGNE DE CISAILAGE



- Poinçonneuse à CNC
- Changeur d'outils : 3 ou plusieurs positions
- Multi avec CNC et poste de cisailage (représentée sur photo)
- Cisaille rotative à +/- 45° disponible en option
- Unité de marquage disponible

- sections en caisson, profils I, U, T
- de 30 à 1100 mm
- changeur d'outil ISO40 ou 50
- perçage, fraisage
- taraudage rigide
- compatible DSTV

- outillage de marque Kingsland
- autre marque d'outillage disponible
- outillage spécial
- Fabriqué au Royaume-Uni à Sheringham
- Outils en acier trempé
- Outillage sur mesure possible

SPECIFICATIONS



Kingsland COMPACT Hydraulic Steelworker Range

pour acier de 450 N / mm		C50	C65	C80
Poinçonnage	capacité maxi (mm)	23x15	30x15	28x20
	diamètre x épaisseur (mm)	38x9	38x12	38x14
	Course (mm)	55	55	55
	profondeur de gorge std (mm)	220	220	220
	Diamètre maxi (en standard)	38	38	38
	Diamètre maxi (en option) (mm)	110	110	110
	Section maximale	160	160	160
	Hauteur de travail (mm)	940	940	990
Cisailage	Fer plat – épaisseur max (mm)	200x15	200x20	200x20
	Fer plat – largeur max (mm)	300x13	300x15	300x15
	Cornière onglet – max 45°	80x10	80x10	80x10
	Hauteur de travail (mm)	940	940	990
Coupe cornière	A 90°	100x10	120x12	120x12
	A 45°	70x6	80x8	80x8
	Hauteur de travail (mm)	1140	1140	1190
Coupe fer	Ronds / carrés	35/30	40/35	40/35
	Profilés U / profilés I (en option)	102x51	102x51	102x51
	Profilés en T (en option)	76x10	76x10	76x10
Grugeage	Epaisseur (mm)	10	10	12
	Largeur – rectangle (mm)	42	42	42
	Profondeur – rectangle (mm)	90	100	100
	Profondeur Vé (mm)	60	60	60
	Aile de cornière maxi	90x10	100x10	100x12
	Hauteur de travail (mm)	940	940	990
Grugeage en Vé	Capacité maxi	150x3	150x4	150x4
Grugeage gueule de loup	Diamètre maxi	60	60	60
Pliage	Fer plat épais (capacité maxi)			
	Pliage de tôle (capacité maxi)	150x5	150x5	150x5
	Bar bending on notch end	150x12	150x12	150x12
Poinçonnage au poste de grugeage	Ouverture (mm)	110	110	110
	Capacité maxi	18x12	20x12	24x12
Données techniques	Puissance moteur (kW)	3.7	4	5.5
	Poids net (Kg)	1245	1265	1290
	Poids brut (Kg)	1365	1385	1410
	Dimensions machines (L x l x h – cm)	152x59x170	152x59x170	152x59x175
	Dimensions colisage (L x l x h – cm)	166x77x190	166x77x190	166x77x195

Illustrations, dimensions et poids susceptible d'être modifiés



HACO SAS
ZI rue Laënnec
59930 La Chapelle
d'Armentières

tél : 03 20 10 30 40
fax : 03 20 10 30 49
haco@haco.fr
www.fr.haco.com

All content in this publication is subject to change at all times and